

静音液压泵站

低噪声、高效可靠的液压动力系统



穆格静音液压泵站 (HPU) 是一种可靠且高效的液压动力系统，为机械和设备提供稳定的液压动力。穆格静音液压泵站系列涵盖了广泛的流量需求，最大输出流量为 600 l/min。穆格静音液压泵站的模块化设计，可根据用户的需求配置设备组合，当需要扩展输出流量时提供高度灵活性。

静音泵站使用穆格径向柱塞泵 (RKP)，其具有坚固和耐污染的设计，可实现长期使用寿命和高可靠性。RKP 的快速响应和高容积效率特点，促进了静音泵站的整体高效运行，并有助于节省能源。泵腔内的 9 个径向柱塞结构，由于柱塞的直径较小，使泵内高压侧的流量和压力脉动降低，从而降低了噪音排放。

为了适应用户的空间限制，以至设备布局所需，穆格静音液压泵站的控制柜（连同控制面板）具有左、右安装位置选项。在控制操作方面，除了可以在本地操作外，静音泵站也可以配备远程控制功能，以灵活满足操作需求。

穆格静音液压泵站提供了《流量自适应》(Flow-on-Demand) 功能，可以智能控制流量输出，以实现最佳的节能效果。穆格静音液压泵站的结构设计旨在减少泵站输出引起的噪音，泵体浸入油箱中，可以进一步减少运行时产生的噪音。泵组装架和油箱通过机械隔离连接安装在静音泵站的结构中，整体结构的罩板配有隔音材料。综合种种措施和结构布局，使穆格静音液压泵站的总体噪音可以控制在较低水平。

优点

- 紧凑尺寸，节省空间
- 低噪声，缔造宁静工作环境
- 高效率，节约能源
- 稳定输出，保证工作质量
- 兼具扩充性和兼容性，设备灵活部署
- 易于检修、维护，降低成本

应用

作为液压机械的液压动力源：

- 汽车及航空测试系统
- 工业机器设备
- 一般液压机械



技术参数

型号	C132-S100	C132-S200	C132-S300	C132-S400	C132-S500	C132-S600
最大流量 ¹⁾	100 l/min	200 l/min	300 l/min	400 l/min	500 l/min	600 l/min
工作压力	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar
噪声水平 ²⁾	68 dB (A)	68 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)
油箱容量	750 l	1,010 l	1,500 l	1,800 l	2,200 l	2,580 l
设备尺寸						
长	1,900 mm	2,300 mm	3,360 mm	3,360 mm	3,810 mm	4,200 mm
宽	1,300 mm	1,300 mm	1,300 mm	1,300 mm	1,300 mm	1,300 mm
高	1,700 mm	1,700 mm	2,040 mm	2,040 mm	2,045 mm	2,045 mm
重量 (无油状态)	2,000 kg	3,000 kg	4,000 kg	4,500 kg	4,850 kg	5,200 kg
主电机功率	45 kW x 1	45 kW x 2	45 kW x 3	45 kW x 4	45 kW x 5	45 kW x 6
电机/泵组数量	1	2	3	4	5	6
泵组类型	径向柱塞泵	径向柱塞泵	径向柱塞泵	径向柱塞泵	径向柱塞泵	径向柱塞泵
最高环境工作温度	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
最低环境工作温度	5 °C	5 °C	5 °C	5 °C	5 °C	5 °C

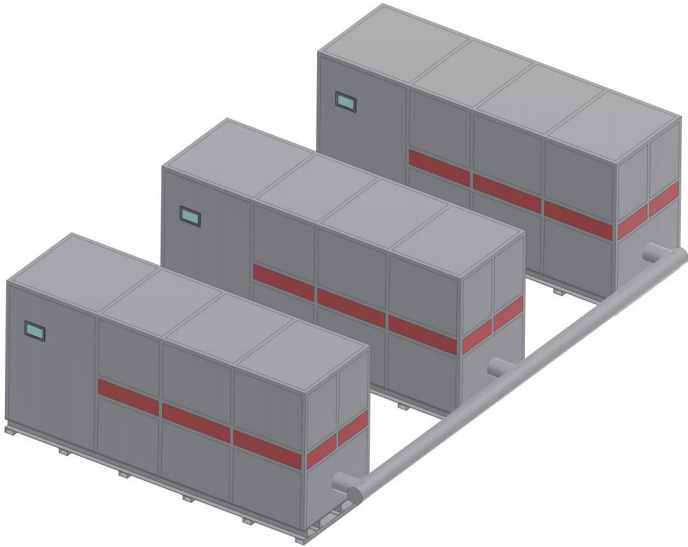
1) 输出流量以 50 Hz 供电设备计算
2) 噪声水平 [dB(A)] 的测量结果根据设备所处环境不同会有出入，此处噪声水平是在自由空场环境进行的测量。

配置选项

- 按流量需求选择
- 控制电柜的左、右侧安装位置选项
- 可配备远程控制功能
- 配备非接触式流量计

级联静音泵站组合

多台静音泵站可以连接起来,形成一组
液压共享的泵站系统,能够实现比单一
标准 600 l/min 静音泵站更高的流量。



级联静音泵站组合

www.moog.com/industrial

穆格 (Moog) 是穆格公司及其子公司的注册商标。
文中出现的所有商标均为穆格及其子公司所有。
©2026 穆格公司。保留所有权利。保留所有修改权利。

本文中的技术数据源自当前可用信息，穆格可以随时修改。
具体系统或设备的规格可能有所不同



扫码关注穆格官网微信
获得更多产品及行业信息

