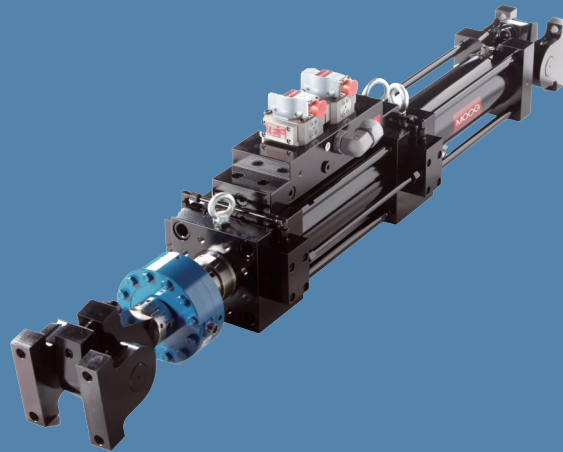


液压测试伺服作动器

静压端盖



穆格长期专注于最苛刻测试环境应用的高性能作动器研发，C086-6E 系列静压端盖液压测试伺服作动器便是其最新技术成果，在汽车零部件、多轴平台及振动模拟等复杂测试场景中表现尤为出色。该系列汇聚穆格在高性能运动控制领域的深厚经验，通过结构创新与材料优化，实现测试性能的全面提升。

静压端盖作动器采用对称缸设计，端盖内嵌静压轴承，通过控液系统维持稳定液膜，实现无接触、低摩擦往返运动。该设计显著抑制滞滑，提升动态响应，并在重侧载工况下保持高承载稳定性，有效延长产品寿命。阀块和缸体内部流道优化，保障油液流动均匀性与响应速度。活塞杆表面熔覆碳化钨涂层，硬度极高及耐磨性能出众，即使在复杂工况下亦能保持运行稳定性与使用寿命。作动器两端设有独立缓冲腔，有效吸收位移末端冲击，有效保护作动器本体与测试工件。阀块高度集成，可按需选配伺服阀、压差传感器与蓄能器，并且显著简化外部管路。缸体中央设有 LVDT 同轴位置传感器接口，支持高精度位移检测。

C086-6E 系列在保持卓越性能的同时，兼顾系统集成成本与应用灵活性。集成阀块优化管路，模块化配置缩短适配周期，为客户提供高性能与高性价比兼得的上佳方案。



优点

- **静压端盖设计**
低摩擦、无滞滑、高动态精度
- **高侧载能力**
重侧载测试环境下稳定可靠
- **集成阀块**
简化管路，提升集成效率
- **阀块与缸体流道优化**
增强流道效率与响应速度
- **碳化钨涂层活塞杆**
耐磨损、提高稳定性及延长使用寿命
- **内置同轴位置传感器 (LVDT)**
零磨损、高精度位移检测
- **两端缓冲腔设计**
吸收末端冲击，保护作动器与测试工件
- **模块化配置**
按需组合，适应多场景

应用

- 多轴电液伺服测试系统
- 汽车零部件动态测试
- 重侧载工况下的耐久性试验

技术参数

型号	额定出力	静态出力 ¹⁾	总行程	工作行程	缓冲行程 ²⁾	杆径	缸内径	活塞有效工作面积
单位	kN	kN	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²
C086-6E3	15	20	154, 204, 304	100, 150, 250	27	45	57	9.6
C086-6E4	25	32	154, 204, 304	100, 150, 250	27	45	63	15.3
C086-6E5	50	59	154, 204, 304	100, 150, 250	27	80	100	28.3
C086-6E6	100	113	154, 204, 304	100, 150, 250	27	100	130	54.2
C086-6E7	150	158	154, 204, 304	100, 150, 250	27	100	140	75.4

¹⁾ 静态出力在 210 bar 工作压力下计算
²⁾ 两端均带有缓冲

配置选项

伺服阀

- 可选配 G761 (1 至 2 个)、72、79、D791 或 D792，额定流量从 63 至 800 l/min。

关节座和底座

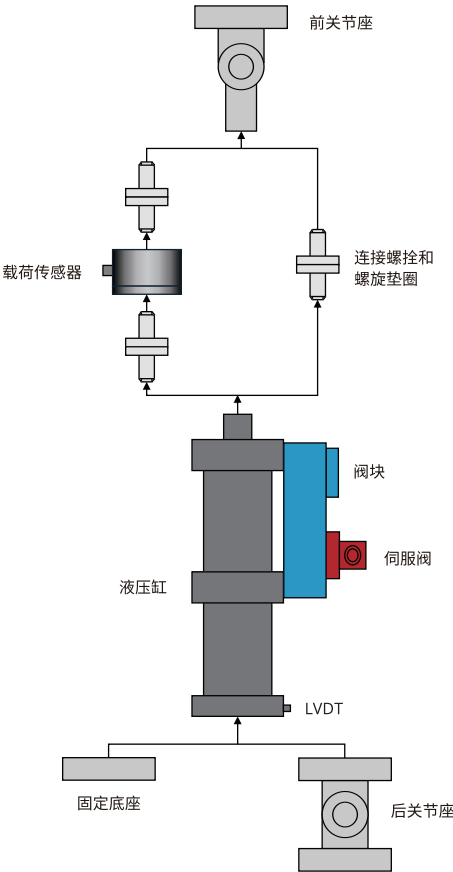
- 前端可配关节座，后端可选固定底座或关节座。

载荷传感器

- 疲劳级别，含安装附件 (连接螺栓和预紧螺旋垫圈)，实现可靠力反馈。

附加阀块选项

- 可配置 Delta-P 压差传感器及蓄能器等附加组件。



穆格在全球各地均设有办事处。
欲了解更多信息或者就近咨询穆格办事处，
请在线联系我们。

info.china@moog.cn
www.moog.com/industrial

穆格 (Moog) 是穆格公司及其子公司的注册商标。
文中出现的所有商标均为穆格及其子公司所有。
©2025 穆格公司。保留所有权利。保留所有修改权利。
本文中的技术数据源自当前可用信息，穆格可以随时修改。
具体系统或设备的规格可能有所不同

液压测试伺服作动器 - 静压端盖
MTC/Rev.-, Nov 2025, CDL 69149-chs



扫码关注穆格官网微信
获得更多产品及行业信息

